



1/72 SCALE MODEL CONSTRUCTION KIT

Design work on the Centurion began in 1944 and the first model appeared shortly before the end of the war in Europe. The first Centurions were equipped with the 17-pounder; in 1948 this was replaced with the much more effective 20-pounder fitted with auto stabilisation, enabling the gun to remain trained upon the target despite the movement of the tank. Centurions have been employed in action with outstanding success in Korea and Suez and some 2,500 have been sold abroad since 1950. Using the basic hull of the Centurion a great many special purpose vehicles have been developed for use by the R.E.s and R.E.M.E.; these include assault vehicles, bridging vehicles, recovery vehicles and bulldozers. The Centurion Mk. 8 is powered by a 650 h.p. Meteor 12-cylinder petrol engine, giving a speed of 21.5 m.p.h. Armament consists of an 84 mm. 20-pounder gun and a co-axial machine gun in the turret together with a second machine gun which can be mounted above the commander's cupola. Overall length with gun forward is 32 ft. 2 in. width 11 ft. and height 9 ft. 7 in.

Les plans du Centurion datent de 1944 et le premier modèle, fut fabriqué peu avant la fin de la guerre en Europe. Les premiers Centurions furent équipés de canons à obus, de 17 livres; en 1948, ils furent équipés de canons de 20 livres, beaucoup plus puissants et pourvus d'un auto-stabilisateur permettant au canon de rester braqué sur objectif malgré les mouvements du char. Les Centurions ont aussi été utilisés avec grand succès en Corée et à SUEZ, et, plus de 2.500 ont été vendus depuis 1950. En utilisant le châssis du Centurion, un grand nombre de véhicules spéciaux ont été fabriqués pour le R.E. et le R.E.M.E.: des engins d'assaut, des poseurs de ponts, des véhicules de dépannage, des bulldozers. Le Centurion Mk.8 est propulsé par un moteur METEOR 12 cylindres, à essence, de 650 CV. Il est armé d'un canon de 84 m/m; à obus de 20 livres, et d'une mitrailleuse co-axiale dans la tourelle, avec une deuxième mitrailleuse, pouvant être montée sur la coupole. Longueur avec le canon vers l'avant: 9.80 m. Largeur: 3.36 m. Hauteur: 2.92 m.

Die Entwicklungsarbeiten am Centurion begannen 1944 und das erste Baumuster erschien kurz vor Kriegsende in Europa. Die erste Centurion-Serie war mit der 77 mm Kanone ausgerüstet. 1948 folgte die wesentlich wirksamere 84 mm Kanone mit automatischer Stabilisierung, wodurch das Geschütz trotz der Fahrbewegungen des Panzers stets auf das Ziel gerichtet bleibt. Centurions waren in Korea und im Suez-Konflikt mit größtem Erfolg eingesetzt. Etwa 2 500 Fahrzeuge sind seit 1950 ins Ausland verkauft worden. Unter Verwendung des Centurion-Fahrgestells entstanden zahlreiche Spezialfahrzeuge, die u.a. bei den R.E.s (britische Pioniere) und R.E.M.E.s (britische Instandsetzungstruppe) im Dienst stehen. Dazu zählen Sturmpanzer, Brückenleger, Bergepanzer und Pionierpanzer. Der Centurion Mk. 8 wird von einem 12 Zyl. Meteor Ottomotor von 650 HP (635 PS) angetrieben. Damit werden 34 km/h erreicht. Der Turm trägt eine 84 mm Kanone L/64 und ein coaxiales MG. Ein zweites MG ist für die Kommandantenkuppel vorgesehen. Bei Geschütz in Stellung "12 Uhr" (nach vorne gerichtet) beträgt die Gesamtlänge des Centurion 9.80 m, die Breite 3.36 m und die Höhe 2.92 m.

CEMENT
COLLE
KLEBEN



DO NOT CEMENT
NE PAS COLLER
NICHT KLEBEN



ALTERNATIVE PARTS
ALTERNATIVE PIECE
WECHSELBAUTEIL



GENERAL INSTRUCTIONS

It is recommended that exploded views are studied and assembly practised before cementing together. Note: small parts are best painted before assembly. Parts should be as drawn and any moulded tabs adhering to parts removed before assembly. All parts are numbered; assemble in sequence.

INSTRUCTIONS GENERALES

Il est recommandé d'étudier avec soin les dessins et de s'exercer au montage avant de coller les pièces. On peut plus facilement les petites pièces avant de les assembler. Les pièces doivent coïncider avec les dessins et on doit séparer les supports des pièces avant d'assembler celles-ci. Toutes les pièces sont numérotées et doivent être montées en ordre.

ALLGEMEINE BAUTIPS

Anordnung und Vollständigkeit aller Bauteile nach Anleitung, Abbildungen und Deckelbild überprüfen. Vor Bemalung und Montage Gussgrate entfernen und Teilepassung ungeleimt probieren. Nur nächstbenötigte Teile von Gussrippen lösen bzw. Sichtbeuteln entnehmen. Baufolge entspricht der Teilnummerierung. Einbauteile vorab bemalen.

SPECIAL INSTRUCTIONS

Assemble tracks. Join track ends by clipping pins on one track end into holes provided in second end of track. To strengthen the joints, tracks can be heat sealed; this is best done by careful application of the heated end of a screwdriver (with wooden handle). Care should be taken to apply only the minimum of heat necessary to seal joint. Alternatively the ends of the track can be reinforced with a few stitches using a suitable colour cotton or terylene thread, or joined with a staple. When completed tracks can be slipped over sprockets of bogie wheels etc. with joints to top.

INSTRUCTIONS SPECIALES

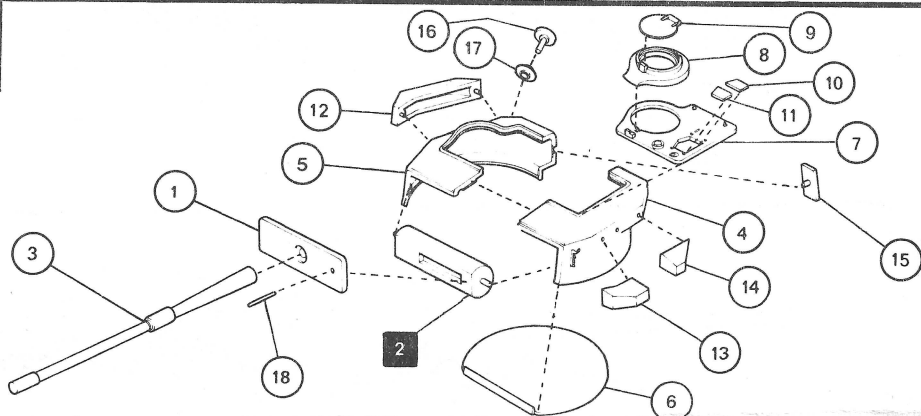
Montage des chenilles—agrafer les picots dans les trous se trouvant aux 2 bouts de la chenille, puis les souder avec l'extrémité d'un petit tournevis légèrement chauffé. On peut aussi faire une petite couture avec du fil de même couleur, ou bien encore mettre une agrafe. Les chenilles terminées peuvent être mises en place etc., avec les articulations sur le dessus.

SONDERHINWEISE

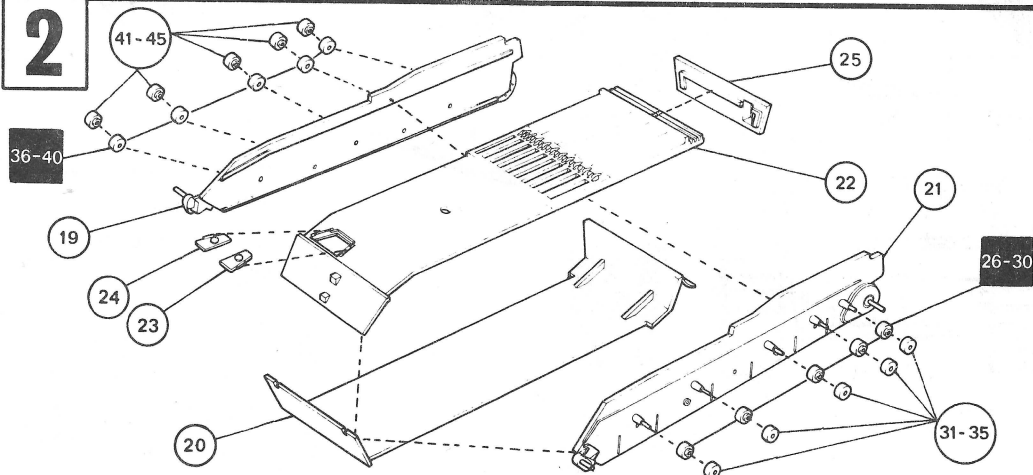
Zusammenbau der Raupen. Die Enden der Raupen miteinander verbinden. Dann die an dem einen Raupenende befindlichen Zapfen in die Löcher klemmen, die sich an dem Ende des anderen Raupenbandes befinden.

Die Verbindungsstellen können durch Verschweißung verstärkt werden. Dazu bedient man sich am besten eines Schraubenziehers mit einem Holzgriff. Die Spitze des Schraubenziehers wird erhitzt, aber es soll nicht mehr Hitze appliziert werden, als zur Verschweißung der Verbindungsstellen unbedingt erforderlich ist. Die Raupenenden können auch mit Baumwoll- oder Terylenfäden vernäht, oder mit ähnlichen Heftklammern, zusammengeheftet werden. Die fertigen Raupen können dann über die Zähne von Laufrollen usw. geschoben werden—mit der Verbindungsstelle nach oben. Den gewählten.

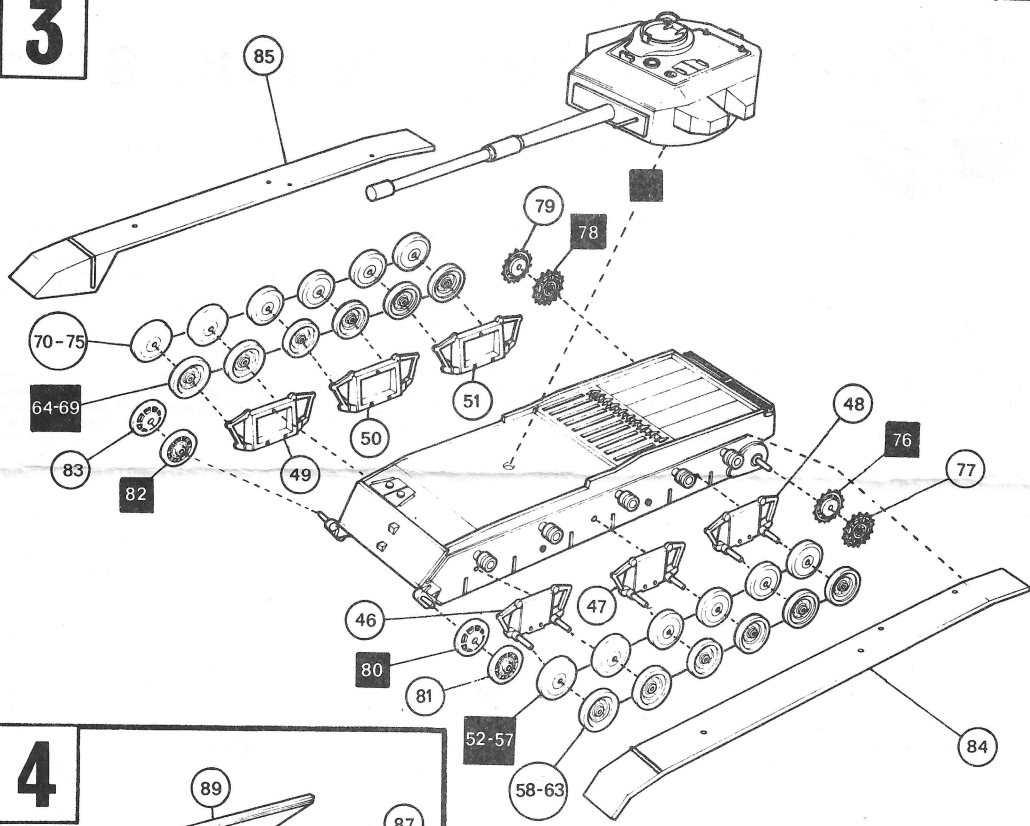
1



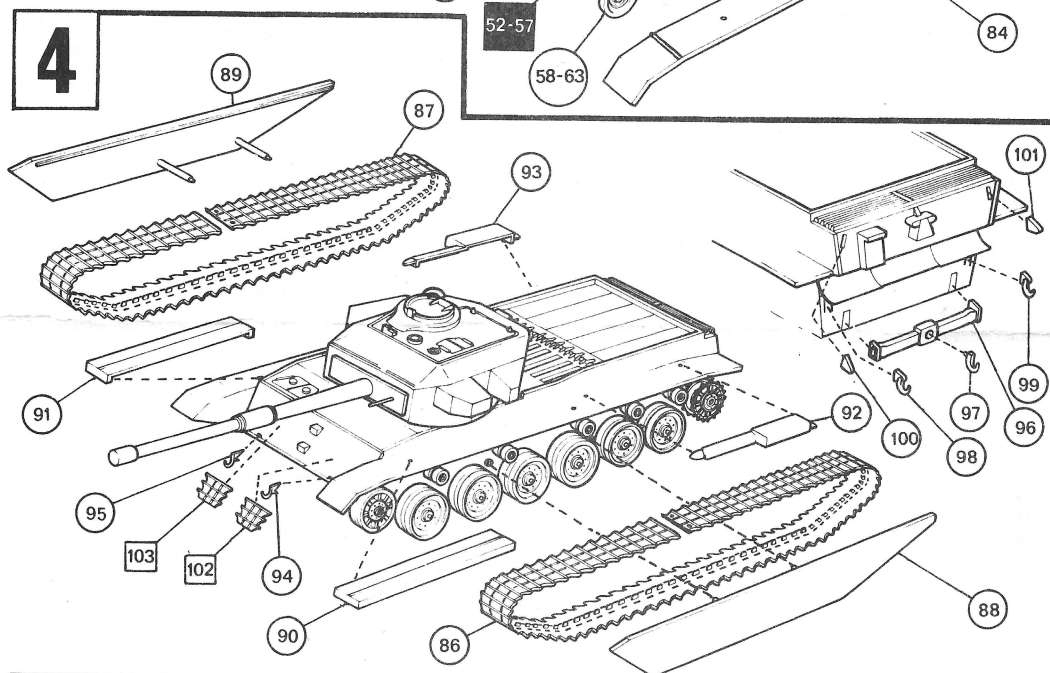
2



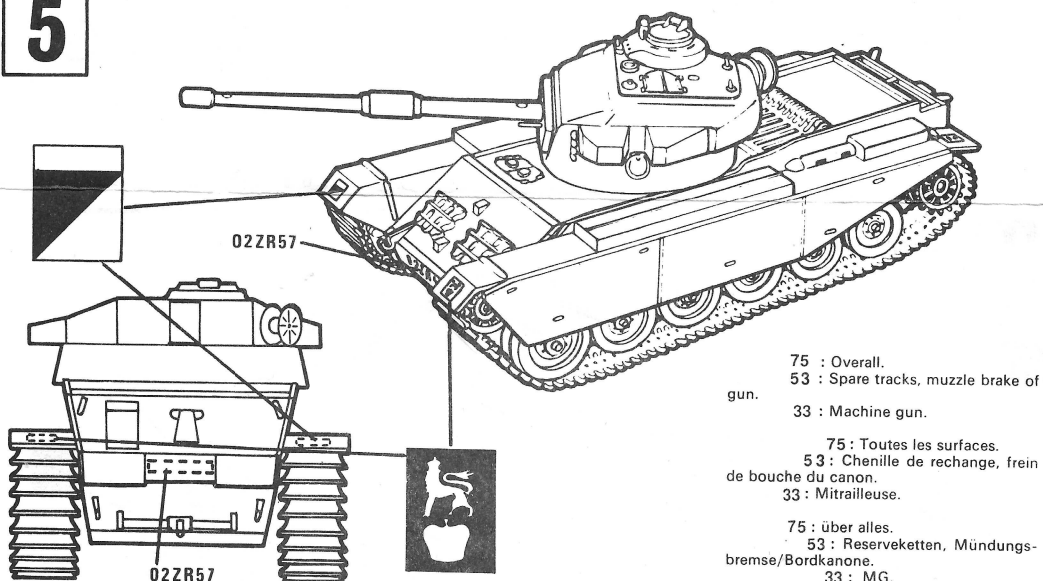
3



4



5



Apply transfers, separate into required subjects dip in warm water for a few minutes, slide off backing into position shown in illustration.

Détacher les emblèmes et appliquer les décalques désirés—trempier les décalques quelques minutes dans de l'eau, attendre qu'elles glissent facilement sur le papier support et les mettre en place

Vor Anbringen der Schildebilder Bemalung fertigstellen. Bilder einzeln ausschneiden, einweichen, naß aufschieben, andrücken, glätten, ausrichten und trocknen.