

Aufbauanleitung Einheitsspindelbock B und C

Gesamtanzahl der Teile für einen Spindelbock: 10

Gesamtanzahl der Teile für einen Profilbock: 3

Nachschub Ident. Nummer: W 8-190.00-102

- 1.) Seitenrahmen 6 und 7 auf Bodenplatte setzen.
- 2.) Griffstücke 15 an Seitenrahmen befestigen
- 3.) Achse 16 mit Rädern 13 verschrauben und montieren
- 4.) Gewindespindel 3 auf Länge schneiden und einsetzen
- 5.) Gewindedrehhebel über Gewindespindel führen

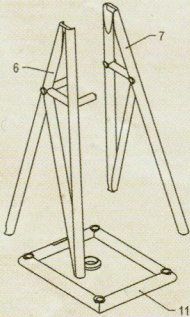
Die Kugelzapfen der Spindelböcke sind in die bei dem jeweiligen Muster verbauten Aufbockpfannen in Rumpf und Fläche zu setzen. Mittels Gewindedrehhebel ist das Fluggerät nun aufzubocken bis das Fahrwerk frei vom Boden ist. Bei Verwendung der Profilböcke ist der hintere Rumpf mit mindestens 2x150kg Ballast zu beschweren.

Dienstverzeiler

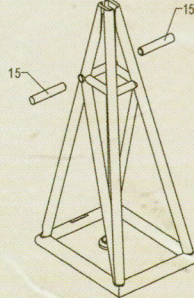
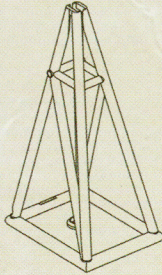
- Luftgaukommando XXII, StbSt
- StaSktrr/Gelnspl RLM E. Milch
- Generalluftzeugmeister (GL) RLM
- StbSt DAS WERK A. Glass
- StbSt MBK H. Bauske

Geheim!

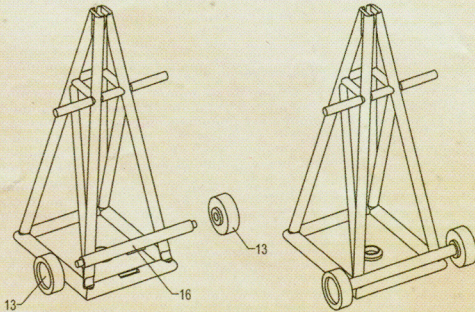
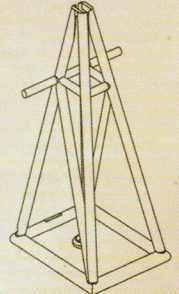
Der Generalleutnant im Heeresdienst



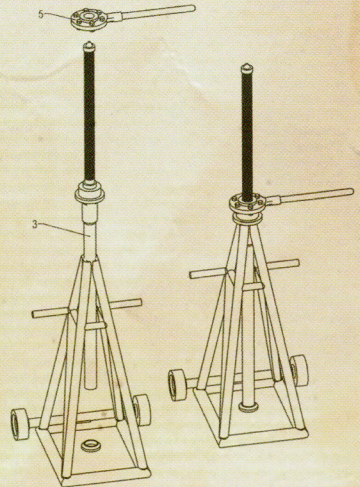
1] Seitenrahmen 6 und 7 auf Bodenstück setzen



2] Griffstücke 15 an Seitenrahmen befestigen



3] Achse 16 mit Rädern 13 verschrauben und montieren



4] Gewindespindel 3 auf Länge schneiden und einsetzen
5] Gewindedrehhebel über Gewindespindel führen

